

Au regard de la complexité des technologies mises en œuvre dans l'univers exigeant de l'identification où Eticoncept évolue depuis 1990, nous pensons qu'un fournisseur digne de ce nom doit vivre aux côtés de son client et satisfaire à l'ensemble de ses attentes.



**Nouveauté :** l'AP 3000 NV qui comporte un module d'impression et un applicateur pneumatique permettant une impression d'étiquette adhésive et une pose immédiate par «Turbo-jet» sur un objet en mouvement ou fixe avec ou sans contact physique avec celui-ci.

## **Édito :** **Eticoncept à l'écoute de ses clients**

### **Priorité aux solutions globales**

Partant de ce constat, Eticoncept, par conviction, est devenu un partenaire de référence dans sa spécialité. Bien plus qu'un simple distributeur d'outils, nous positionnons résolument notre entreprise dans le champ des rares prestataires capables d'offrir une large palette de services bâtis « sur mesure » et adaptés à chaque client, du grand compte à la PME.

En matière d'identification automatique et de traçabilité, notre offre est envisagée de manière à privilégier des solutions globales telles qu'un concepteur-intégrateur doit savoir en apporter.

Sa longue expérience permet à Eticoncept d'aligner des solutions dans des domaines très complémentaires : la création, l'impression et la pose d'étiquettes, la lecture de codes barres 1D et 2D, la WIFI et RFID ainsi que la traçabilité des informations imprimées. Ces applications font toujours l'objet d'une étude préalable approfondie suivie d'une mise en place de solutions rigoureusement sélectionnées, outre la formation des utilisateurs et la maintenance. Ainsi, la sécurisation du client qui fait appel à Eticoncept est optimale.

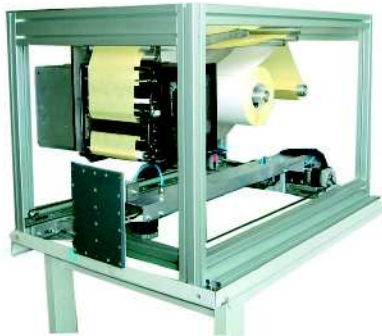
## **Produits :** **Une nouveauté et un produit-phare**

Le système AP 3000 NV est monté sur un châssis en fonte d'aluminium avec capotage de la partie électronique en Inox comprenant des connecteurs industriels pour les entrées sorties.

Taille des étiquettes : minimum 25mm x 20mm maximum 183 x 210 mm. Diamètre du rouleau d'étiquettes : maxi en standard : 300 mm sur mandrin 76 mm, ce qui correspond à environ 4000 étiquettes de 110 mm de haut par bobine.

Le clavier avec afficheur - déplaçable et orientable - indique le nombre de poses par minute, et le nombre d'étiquettes posées en mode opérateur et permet de configurer le système.

Poids : 75 Kg. Energie : 220 V, 50 Hz, 3 Ampère.  
Fonctionnement + 10° à + 35° C.  
Encombrement : 728 x 650 x 592 mm.



## L'incontournable AP 87 3F

Eticoncept propose un produit-phare : L'AP 87 3F qui permet d'éditer et d'appliquer deux étiquettes (format maximum 160 x 220 mm) sur les faces adjacentes d'une palette avec un seul arrêt du convoyeur. Il est également possible d'étiqueter 3 faces de la palette avec deux arrêts du convoyeur.

L'utilisation de vérins électriques permet de définir le positionnement des étiquettes sur la palette, plusieurs programmes de positionnement d'étiquetage différents peuvent être utilisés en simultané.

Vitesse de dépose jusqu'à 150 palettes/heure. Poids : 87 kg.  
Encombrement : 651 x 732 x 987 mm.

■ Eticoncept étudie les attentes des clients, analyse l'environnement et préconise toujours la solution adaptée et personnalisée à chaque industriel.

**Voici en exemple, deux cas concrets de clients Eticoncept :**

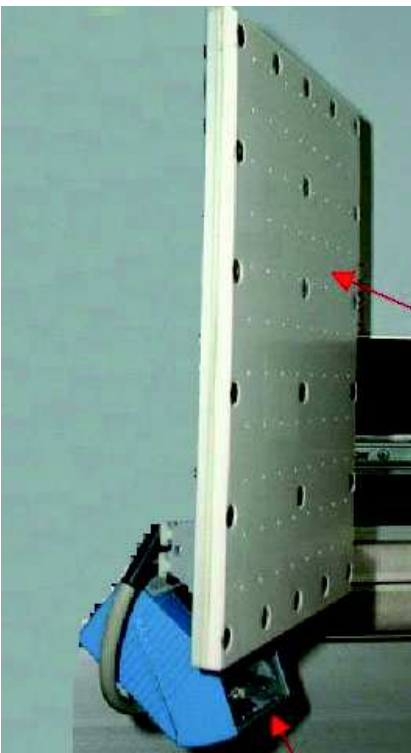
## Une solution adaptée pour chaque industriel

### Cas concret N°1 : un besoin exprimé qui a été satisfait par Eticoncept

- Étiquetage de containers métalliques pleins sur 1 face à l'arrêt.
- Deux hauteurs de pose différentes en fonction du container.
- 4 lignes de fabrication, fonctionnement en 3 x 8 h.
- Installation avec contraintes mécaniques en milieu industriel.
- Étiquette de format 105 x 210 mm en polyéthylène avec texte et code barre.
- Souhait du client de ne pas utiliser de PC pour le pilotage.



Le système AP 3000  
avec son capotage



Détail de la plaque de pose  
avec lecteur intégré

## La préconisation et la réalisation Eticoncept

- Fourniture de 4 machines AP3000 avec bloc d'impression ZEBRA et capotage industriel.
- Système de «double vérin» pour étiquetage à 2 hauteurs différentes.
- Pilotage de l'application par un PC serveur de l'application communiquant avec les AP3000 et les automates du client par l'intermédiaire d'interface Ethernet vers tout ou rien.
- Système de relecture embarqué dans la plaque de pose pour validation de bonne lecture et enregistrement en base de donnée client.

## Le principe de fonctionnement :

- Lorsqu'un container se présente devant l'étiqueteuse AP3000, le contact sec fourni par l'automate de ligne permet au programme serveur écrit par Eticoncept, de récupérer dans la GPAO du client, les données du produit à étiqueter et la hauteur d'étiquetage de la palette.
- Le PC serveur de l'application envoie la trame avec les variables à l'AP3000 qui imprime, déclenche la pose et la relecture de l'étiquette, le contenu du code barre est renvoyé au programme qui trace les données et libère la palette par une commande envoyée en Ethernet vers l'automatisme du client. L'utilisation d'interfaces Ethernet 8 entrées 12 sorties ont permis d'éliminer l'utilisation de PC, simplifiant ainsi la maintenance et les câblages nécessaires.
- Bien entendu un PC de secours équipé d'une imprimante permet de renseigner les containers de rompu et sert de secours aux 4 systèmes automatiques.

Un importateur et distributeur de produits d'épicerie a besoin d'assurer l'étiquetage de colis et palettes à la norme EAN 128 avec traçabilité des produits expédiés et reçus.



Novembre 2008 - Copyright © Eticoncept

Diffusion électronique et papier  
Directeur de rédaction :  
Guy Collonge

Réalisation :  
Société : Eticoncept  
9 Avenue du Canada - B.P 9  
91940 LES ULIS  
S.A.S au capital de 100 000 €  
Siret : 353 975 790

**Tél. : 01 69 28 00 23**  
**Fax : 01 69 28 00 95**  
**Mail : [eticoncept@eticoncept.com](mailto:eticoncept@eticoncept.com)**  
**[www.eticoncept.com](http://www.eticoncept.com)**

Conception rédaction :  
Proximité-Client Rennes  
& AMP Marseille

## Cas concret N°2 : un besoin, la solution...

Le site de production de Lyon expédie 300 cartons /jours (150 références) à la plate-forme logistique d'Orléans (elle même recevant d'autres cartons et palettes, stockés et expédiés : 1500 références traitées).

Le besoin du client : un interfaçage avec son informatique SAGE INTEGRALE ligne 500 et son logiciel de liaison EDI. L'entreprise possède une imprimante pour étiquettes palettes ZEBRA et une imprimante DATAMAX pour l'étiquetage carton.

## La préconisation

Logiciel : Le progiciel LEGITRACK équipé du package IVOIRE comprenant :

1. Module cœur avec import automatique paramétrable de vos bases, gestionnaire de base de données, visualisation et édition de la traçabilité.
2. Module Négoce (réception), pour l'introduction en traçabilité (lecture code barres) de palettes et cartons en provenance d'un autre système et des fournisseurs.
3. Module Picking, pour l'édition (avec le logiciel d'étiquetage CODESOFT en tâche de fond) et la traçabilité des palettes hétérogènes et homogènes.
4. Module expédition.
5. Module Inventaire des stocks.  
(Interface d'échange entre le logiciel intégré Sage et le soft de liaison EDI).

## Matériel :

- Impression étiquettes cartons sur imprimante Zébra S4 M.
- Impression étiquettes palettes Ean128 sur imprimante ZEBRA Z6M+ avec étiquettes formats 148x210.
- Lecture de codes barres avec les 5 terminaux Windows CE, FALCON 4420 WIFI reliés à l'informatique par réseau radio.

Vous avez une question, un projet, Eticoncept et ses conseillers en région sont à votre entière disposition. Tél. : 01 69 28 00 23

Vous souhaitez des exemplaires supplémentaires de cette newsletter.  
Contactez nous !



**ETICONCEPT : La Solution à votre Identification réussie**