

● Actualités Retrouvons-nous en région !

ETICONCEPT à Toulouse

ETICONCEPT sera présent à Toulouse dans le cadre du salon easyFairs® EMPACK Sud-Ouest les 3 et 4 juin 2009. Les Responsables Production, Usine, Qualité, Technique, Achats, Marketing y sont attendus en nombre pour faire le point sur les dernières nouveautés de l'emballage et du conditionnement en tête à tête avec les exposants et grâce à un programme de conférences techniques.



Toulouse 3 et 4 juin

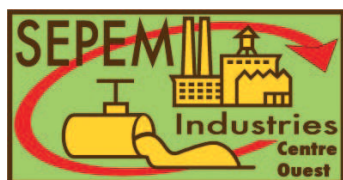
Une première à Angers

Le Sepem Industries Centre-Ouest, salon des services, équipement, process et maintenance, se tiendra du 9 au 11 juin 2009 à Angers.

ETICONCEPT participera à cette première édition du rendez-vous industriel dédié au vaste secteur géographique Centre et Ouest.

ETICONCEPT est partenaire de ce salon pour la gestion des visiteurs.

Demandez votre badge gratuit sur www.sepem-industries.com.



Angers 9, 10 et 11 juin

Etiquetage des produits chimiques ETICONCEPT est au rendez-vous

Ainsi que le fait savoir l'Institut National de Recherche et de Sécurité (INRS), les produits chimiques font l'objet de nouvelles normes en matière d'étiquetage.

Ce nouveau dispositif, auquel ETICONCEPT est en mesure de répondre pour tous ses clients concernés, a été établi par le règlement européen CLP (Classification, Labelling and Packaging) publié le 31 décembre 2008 au Journal Officiel de l'Union européenne. Ce texte organise l'application du système général harmonisé de classification et d'étiquetage des produits chimiques (SGH).

Objectif : harmoniser les règles de classification des produits chimiques et de communication des dangers (étiquettes, fiches de donnée de sécurité), précise l'INRS.



● ETICONCEPT c'est avant tout une expertise pointue appliquée à un secteur d'activité au cœur de l'univers de l'étiquetage. Aujourd'hui ce métier réclame des compétences qu'aligne notre société avec une équipe composée d'experts au savoir-faire complémentaires.



● AGENCES COMMERCIALES
● CENTRES TECHNIQUES



● Compétences Une équipe d'experts à votre service

Ainsi, outre les études menées par nos spécialistes pour la mise en place de systèmes personnalisés, **ETICONCEPT propose différents services** permettant à ses clients de travailler de manière optimum.

Citons d'abord la **hotline gratuite** où une équipe de techniciens est à l'écoute pour répondre à vos questions, assurer le suivi et le bon fonctionnement de vos installations (matériels et logiciels). **Votre hotline : le 01 69 28 00 23.**

Côté maintenance, sachez qu'ETICONCEPT est implantée sur tout le territoire français. De ce fait, grâce à nos centres techniques et à nos agences commerciales, nous assurons la maintenance et le dépannage des matériels dans les meilleurs délais.

Par souci d'efficacité, des extensions de garantie sur site sont proposées dès la mise en place des systèmes. Des formules de contrats de maintenance sont également adaptées à chaque application. Et parce qu'ETICONCEPT doit transmettre avec rigueur une gamme de connaissances souvent spécialisées, aux utilisateurs des matériels et logiciels,

la société est reconnue en tant qu'organisme de formation (Agrément n° 11910161891).

ETICONCEPT partenaire privilégié de Zebra

De multiples sociétés peuvent vous fournir des **imprimantes Zebra**, premier constructeur mondial d'imprimantes spécialisées.

Cependant, afin d'assurer une réactivité et une compétence technique affirmée en France, Zebra a désigné un nombre restreint de sociétés dotée du statut ZASP. C'est le cas d'Eticoncept.

Ce statut de centre SAV implique, pour ETICONCEPT, ce qui suit :

- Avoir un minimum de 5 techniciens formés à l'ensemble de la gamme.
- Assurer, dans le cadre de la garantie constructeur d'un an, un dépannage sous 5 jours à réception du matériel.
- Disposer d'un stock important de pièces détachées.
- Assurer localement et avec de la réactivité, la satisfaction des utilisateurs.

Sachez également qu'un ZASP est habilité à faire des interventions et des échanges sous garantie au nom de Zebra, sans attendre d'autorisation après expertise.

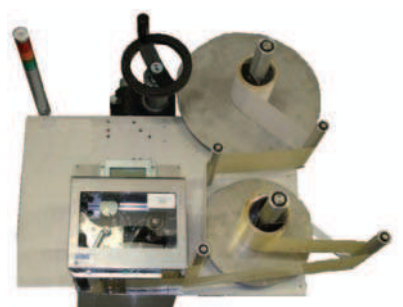
Enfin, notez que le ZASP est habilité à pratiquer rapidement des échanges standard sous garantie pour pièces et têtes.

● ETICONCEPT apporte des solutions adaptées à chacun de ses clients.

Dans le cas présent, il fallait mettre en place un système de pose d'étiquettes pour la Minoterie Girardeau (44). La farine et son contenant nécessitant la mise en place d'une ligne spécifique, ETICONCEPT a su trouver la réponse au problème posé.



● La société Dyrup, à Albi, souhaitait notamment optimiser ses coûts de production.



● Un Problème → une Solution

L'étiquetage sur une ligne d'ensachage

Le problème : « la problématique était la suivante, explique Claude Bernard, Responsable Commercial Région Ouest chez ETICONCEPT : il fallait imaginer la bonne solution pour une pose d'étiquettes sur des sacs papier de farine, pleins et se présentant couchés. L'objectif était double : arriver à poser une étiquette au texte actualisé près de la couture du sac, alors que celui-ci n'est pas d'une épaisseur régulière, la variation d'un point du sac à l'autre pouvant atteindre les 15cm. »

La solution : Après essais et réglages, le choix final s'est tourné vers l'ETI 3000 V-TI, « un système par léchage avec son vérin faisant descendre l'étiquette à l'endroit précis où l'on veut la placer » précise Claude Bernard.

Une opération sécurisée et simplifiée : « Dans notre activité plus complexe qu'il n'y paraît, nous avons besoin d'outils fiables » commente Bruno Texier, responsable technique de la Minoterie Girardeau.

« Nous fabriquons de la farine en vrac ou en sacs. Concernant cette seconde opération, nous travaillons pour deux marchés : les artisans à qui l'on envoie des sacs pré marqués et l'industrie qui nécessite, quant à elle, des étiquettes adaptées en fonction des produits contenus dans les sacs ».

Auparavant l'étiquetage se faisait à la main : « et notre but a été de moderniser la ligne d'ensachage avec dépose automatique d'étiquettes afin de faire disparaître une tâche fastidieuse.

Parallèlement il fallait simplifier la mise à jour des étiquettes. Celles-ci sont donc gérées de notre siège, situé à 3 km de la ligne d'ensachage.

Nous bénéficions d'une transmission par réseau sécurisé.

Le système d'impression ETICONCEPT est relié à la base de données des informations à imprimer. Au bout du compte l'opérateur voit son travail nettement simplifié avec un risque d'erreur très réduit pour une production de 600 sacs à l'heure, soit pas moins de 15 tonnes » explique Bruno Texier.

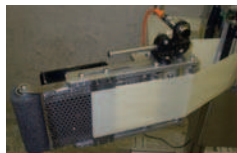
● Un Problème → une Solution

Pour optimiser les coûts de production

Mue par cet objectif, l'entreprise albigeoise a fait appel au savoir-faire d'ETICONCEPT qui lui a donc proposé un système en phase avec ses préoccupations. La mise en place d'un système adéquat s'est déroulée au cours du printemps.

« Le modèle adopté pour l'occasion, explique Christine Ressencourt, Responsable Commerciale Sud-Ouest chez ETICONCEPT, bénéficie de multiples avantages techniques au sens strict mais aussi des effets positifs sur l'organisation du travail chez tout client qui choisit ce système baptisé ETI 3000 V TR (équipé, ici, d'un bloc Datamax A-Class 300 DPI).

Il permet, en effet, une meilleure gestion du personnels, passés d'un système de pose assez lourd à un process donnant la prime à l'automatisation de l'étiquetage ».



Ce modèle, nouvellement proposé par ETICONCEPT, permet une application de l'étiquette « à la volée » lors du passage de l'emballage. L'impression et la pose sont réalisées en temps réel : la dernière étiquette imprimée est celle qui est posée sur le produit.



Juin 2009 - Copyright © Eticoncept

Diffusion électronique et papier
Directeur de rédaction :
Guy Collonge

Réalisation : Eticoncept
9, avenue du Canada BP9
91940 LES ULIS
S.A.S au capital de 100 000 €
Siret : 353 975 790

Tél. : 01.69.28.00.23
Fax : 01.69.28.00.95
Mail : eticoncept@eticoncept.com
www.eticoncept.com

Conception rédaction :
Proximité-Client Rennes
& AMP Marseille

Dans cette logique, Dyrup, qui fabrique des produits réputés pour l'entretien et la peinture du bois (Decapex, Xylophène, Bondex), a donc fait un choix « réellement industriel » concernant pas moins de 7 lignes d'étiquetage, indique Frédéric Langaud, Responsable de Production.

Auparavant il fallait imprimer et rembobiner avant de passer le tout à des opérateurs dédiés pour la dépose. Avec le nouveau dispositif, l'entreprise enregistre un notable gain de temps et une simplification des tâches dévolues aux responsables d'atelier. Dans la configuration adoptée, une seule personne suffit par ligne, là où il en fallait deux jusqu'ici.

Un nouveau produit

Zoom sur ... l'ETI 3000 VTR et VTI

Le châssis

- Largeur maxi du support étiquette 180mm, équipé d'un porte-bobine avec pré-dérouleur mécanique pour des rouleaux d'étiquettes d'un diamètre de 350mm avec bras de tension (Longueur bobine d'environ 600m).
- Diamètre mandrin 76mm.
- Dispositif de ré-enroulement assuré par moteur pas à pas commandé par un bras de tension.
- Plaque support avec perçage de fixation standard.

L'applicateur oscillant

- Système de maintien de l'étiquette par ventilateur intégré.
- Vitesse de dépose jusqu'à 50 mètres/mn.
- Cadence d'impression-pose : jusqu'à 40 poses par mn pour une étiquette de 80 x 120mm.
- Taille des étiquettes en standard : mini 30 x 80mm, maxi 120mm x 400mm.
- Rouleau applicateur réglable en hauteur.
- Pose dessus ou côté.
- Boîtier de commande avec alimentation, gestion de l'imprimante et de la détection du produit.

Différence principale entre l'ETI 3000 VTR et l'ETI 3000 VTI

Le système ETI 3000 VTI dispose en plus d'un vérin. Il permet d'actionner la plaque de dépose qui s'adapte ainsi automatiquement à la hauteur du produit. La variation possible en standard de la hauteur de pose va jusqu'à 150mm.

Moteur d'impression Datamax A-Class™

Pour encore plus de performances, la famille Datamax A-Class™ de moteurs d'impression regroupe des fonctions à la conception novatrice, telles que le panier à carte à électronique modulaire ou un système à ruban à transfert thermique avec économiseur de film.

Ce dispositif met en oeuvre l'architecture de firmware Datamax I-Class dotée d'options de connexion avec les interfaces de communication standard filaires ou Wifi.

Vous avez une question, un projet, Eticoncept et ses conseillers en région sont à votre entière disposition. Tél. : 01 69 28 00 23
Vous souhaitez des exemplaires supplémentaires de cette newsletter, Contactez nous !

ETICONCEPT :
Votre spécialiste pour une IDentification réussie