

Dans le contexte économique actuel les entreprises ont intérêt à investir à bon escient dans un climat de confiance restauré plutôt que de se recroqueviller.

Chacun considère 2009 comme un important tournant économiquement parlant.

Prendre le virage sans perdre le contrôle passe, notamment, par le choix d'interlocuteurs fiables.

La rigueur que nous nous imposons à la fois dans les prix, les délais et les prestations constitue notre force principale. C'est un vecteur de confiance qui ne se dément pas avec toujours cet objectif permanent de rentabilité et d'efficacité pour votre Société .

Le GS1 Data Matrix est une réponse satisfaisante et réglementaire à certains besoins qui s'expriment en matière de code 2 D.

Toute l'équipe
Eticoncept vous présente ses
Meilleurs Voeux 2009

Édito

2009 : L'étiquette de la confiance !

Fidèle à son esprit de service et de proximité, Eticoncept développe depuis 1990 un savoir-faire pointu qui lui permet d'être considéré comme un acteur de référence dans sa spécialité. Parfaitement en phase avec ses clients, Eticoncept adapte ses offres aux demandes, des plus courantes aux plus sophistiquées. A ce titre notre entreprise apparaît réellement comme un partenaire bien plus que comme un simple fournisseur.

Experts de l'identification automatique et de la traçabilité, notre capacité d'adaptation à toute problématique posée nous positionne clairement en tant que véritable concepteur-intégrateur digne de ce nom. Dès lors nous répondons aux attentes des PME et des grands comptes dans un rapport « gagnant-gagnant ». La création, l'impression et la pose d'étiquettes, la lecture des codes barres 1D et 2D, la WFI, la RFID et la traçabilité des informations imprimées, les études préalables et le suivi des installations composent l'éventail de notre offre.

Le marché de l'identification et de la traçabilité est toujours dynamique. En effet, il est porté notamment par les besoins nés de la réglementation liée à l'utilisation des codes 2D (Datamatrix) dans le domaine pharmaceutique, ainsi que par les besoins en terme de traçabilité exprimés par les consommateurs en agro-alimentaire. Ces nouvelles attentes obligent à imprimer un nombre plus important d'informations et ceci à des cadences souvent élevées, d'où un renouvellement des équipements d'impression et de pose d'étiquettes; accompagné par les outils de lecture et de contrôle appropriés. Un accroissement des besoins en solutions mobiles d'acquisition et d'impression est aussi constaté, ceci étant lié à un désir d'une meilleure sécurité obtenue en imprimant à l'endroit voulu l'étiquette souhaitée.

Tous ces facteurs nous laissent espérer une année 2009 toujours en croissance, en particulier dans le domaine de la logistique .

Code 2 D

L'avenir du code Data Matrix

Dans cet univers du code 2D, le GS1 Data Matrix ne peut être lu que par des scanners avec caméra ou « imager ». Il n'est donc pas utilisé pour une lecture en point de vente. Il fait partie des spécifications pour les produits de santé ne passant pas en caisse. Par ailleurs, il ouvre des perspectives pour le commerce mobile (utilisation de la caméra intégrée à des appareils mobiles tels que les téléphones portables).

Le procédé d'impression (laser, jet d'encre, transfert thermique, offset et gravure laser) doit être étudié en fonction de l'environnement, de la nature (fixe ou variable), de la quantité d'informations, de la cadence d'impression, etc. A noter qu'étant donné le procédé de lecture utilisé (capture d'image) et d'interprétation du code, le GS1 Data Matrix possède une plus grande tolérance d'impression que les codes à barre linéaires.



(01) 00012345678905
(17) 040115

Le GS1 Data Matrix est un symbole qui, à l'instar du GS1-128, permet d'encoder une séquence structurée de données numériques et alphanumériques. L'encodage des données est basé sur la table ASCII 256 (Normes ISO/IEC 646 et 8859-1) Le GS1 Data Matrix permet d'encoder jusqu'à 2335 caractères alphanumériques et 3116 caractères numériques.



Le contexte : dans une chaîne de fabrication de sachets de soupes en poudre et liquides en pack, un opérateur lit un CB sur colis (sous film) sur une palette à l'aide d'un pistolet lecteur POWERSCAN RF.

Une imprimante de table édite deux étiquettes que l'opérateur colle manuellement sur la face avant et sur le côté de la palette. Les palettes sont homogènes et constitués de produits identiques.

Le client souhaitant automatiser le poste sans modifier le convoyage de la palette, la seule possibilité réside dans la lecture automatique d'un des codes barres des colis qui se trouvent (sous film) sur la palette et qui déclenchera l'impression et la pose des étiquettes.

Un système essentiel en pharmacie

Dans le monde pharmaceutique, la traçabilité est une priorité de tous les acteurs de la branche. Cette traçabilité doit répondre à une mutation réglementaire assurée aux moyens des standards GS1. Cette évolution réglementaire concerne la traçabilité au numéro de lot, l'inclusion de la date de péremption et du numéro de lot. La systématisation de la traçabilité au lot doit être mise en œuvre au plus tard le 31 décembre 2010, date à laquelle tous les médicaments porteront la nouvelle codification, le numéro de lot et la date de péremption sous la forme d'un Data Matrix.

Un développement dans d'autres domaines

Le code datamatrix s'applique aussi de plus en plus aux domaines de l'automobile, de l'électronique, des produits vétérinaires. Eticoncept a développé pour les visiteurs des salons Sepem industrie un système de gestion et d'analyse des badges avec le code Data Matrix. L'impression, la lecture se réalisent par ce nouveau système qui présente de nombreux avantages. Chaque badge peut contenir beaucoup plus d'informations qu'un simple code barre et offre ainsi beaucoup plus de renseignements aux exposants.

Rendez vous le 27, 28 et 29 Janvier 2009 à Douai.

Demandez votre badge gratuit sur www.sepem-industries.com

Un besoin, une solution

Un étiquetage nouveau

Sans modification du convoyage des palettes

Un industriel de transformation de fruits et légumes leader du marché connu a souhaité automatiser un poste d'étiquetage sans modifier le convoyage de la palette.

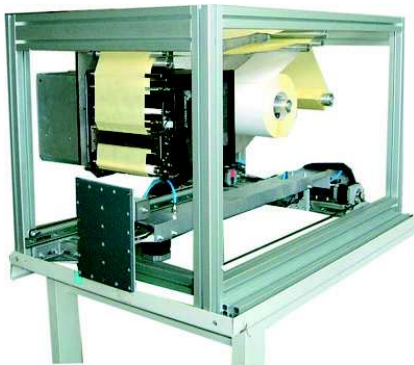
Eticoncept a apporté la solution.

Un besoin

Selon les produits, les codes barres ne sont pas toujours au même endroit sur la palette. Le champ de lecture à scruter : environ 2 m de hauteur sur 4 faces. De plus, il y a parfois des palettes incomplètes qui doivent être étiquetées manuellement. Les produits sont sous film plastique et de différentes sortes (sacs, boîtes, cartons, etc..) et pas toujours bien empilés sur la palette (dépassements, arrondis, surfaces irrégulières).

Fonctionnement de la chaîne :

Après les 2 filmeuses, les palettes se retrouvent sur une même ligne, un ascenseur monte la palette au niveau de l'étiquetage puis la palette est stoppée et centrée. On procède à l'étiquetage sur 2 faces adjacentes qui redémarre et parcourt 50 mètres avant d'être gerbée.



A savoir : il existe une possibilité d'accumulation sur cette ligne jusqu'à 11 palettes. C'est pourquoi il faut pouvoir gérer le redémarrage de la chaîne et l'arrêt de l'étiquetage quand il y a trop de palettes accumulées.

La solution

Solution proposée par Eticoncept avec son partenaire SICK pour la lecture des codes sous film, après essais sur place :
Avec un système OPS490 - dit « tunnel de lecture » - composé de 4 lecteurs lasers CLV490 équipés de miroirs de renvois pour ne pas déborder de la chaîne de fabrication, on lit au défilement l'un des codes qui se trouve sur la palette. Ceci permet aussi de lire une étiquette code barres mise en amont pour identifier les palettes incomplètes. Le code lu est transmis à notre applicatif Légitrack qui déclenche l'impression et la pose automatique des étiquettes EAN 128, en assurant également la traçabilité des lots.

Moyens techniques adoptés :

Tunnel de lecture Sick CLV 490
Système d'impression/pose AP 87 3F
Logiciel Légitrack spécifique
Imprimante de secours

Evénement

Eticoncept au salon de l'Emballage

Au cœur de son sujet, Eticoncept a exposé au salon International de l'Emballage qui s'est déroulé en Novembre à Paris. Cette manifestation de poids a accueilli pas moins de 102 000 visiteurs. Lors de ce grand rendez-vous des tendances et des hautes technologies, Eticoncept a su intéresser un public spécialisé (plus de 300 professionnels qui se sont informés en détail sur les offres de l'entreprise).

Festif, l'accueil sur le stand d'Eticoncept a bénéficié d'une animation particulière sous la forme d'un tirage au sort dont le gain était un coffret-surprise contenant un choix d'escapades touristiques pour deux personnes en France et en Europe.

La gagnante est Jamila Selmet – Warehouse Engineer de la société Philips Lighting à Villeneuve St Georges (94).

Madame Selmet est passée sur notre stand dans le cadre d'un projet et a déposé son bulletin de participation dans l'urne. Lorsque nous lui avons annoncé la bonne nouvelle, Madame Selmet était surprise et ravie d'autant plus que c'était le jour de son anniversaire !

La Zebra P4T/RP4T se présente comme la « première imprimante transfert thermique mobile au monde avec une fonctionnalité d'encodage RFID. UHF en option ».



Janvier 2009 - Copyright © Eticoncept

Diffusion électronique et papier
Directeur de rédaction :
Guy Collonge

Réalisation :
Société : Eticoncept
9 Avenue du Canada - B.P 9
91940 LES ULIS
S.A.S au capital de 100 000 €
Siret : 353 975 790

Tél. : 01 69 28 00 23
Fax : 01 69 28 00 95
Mail : eticoncept@eticoncept.com
www.eticoncept.com

Conception rédaction :
Proximité-Client Rennes
& AMP Marseille

Nouveaux Produits L'étonnante Zebra P4T/RP4T

Cette imprimante a été conçue pour une utilisation en extérieur. Elle affiche un indice IP 54 lorsqu'elle est utilisée dans sa housse de protection. Elle offre aussi une très bonne résistance aux chocs.

La P4T/RP4T peut être utilisée comme imprimante transfert thermique ou imprimante RFID, avec diverses combinaisons de fonctionnalités. En outre, elle peut basculer en mode thermique direct si elle ne détecte aucun ruban transfert thermique.

En tant qu'imprimante transfert thermique, la P4T peut imprimer des étiquettes code à barres adaptées aux environnements difficiles. Utilisée avec des consommables de marque Zebra, elle produit des étiquettes ou des reçus d'une largeur de 51 et 102 mm qui offrent une durée d'archivage de 18 mois à dix ans.

En tant qu'imprimante RFID, l'imprimante peut encoder et imprimer des étiquettes intelligentes lisibles par des scanners RFID. L'option RFID permet d'améliorer la précision du suivi des données et des produits.

La batterie intelligente de l'appareil permet de vérifier son niveau de charge et de s'assurer qu'elle est assez opérationnelle pour répondre aux besoins de la journée. La batterie mémorise également le nombre de ses cycles de chargements complets et partiels.

Une solution de cartouche intelligente, enfin, facilite l'impression en définissant le type de ruban et en s'ajustant automatiquement.

Vous avez une question, un projet, Eticoncept et ses conseillers en région sont à votre entière disposition. Tél. : 01 69 28 00 23

Vous souhaitez des exemplaires supplémentaires de cette newsletter.

Contactez nous !

ETICONCEPT :

La Solution à votre IDentification réussie