

## ETI 3000<sup>®</sup> L-TR



Ce modèle, très simple permet une application de l'étiquette à la vitesse du convoyeur lors du passage du carton. (Vitesse de pose limitée à la vitesse d'impression du bloc). L'impression et la pose se réalisent en temps réel. De par sa conception il est particulièrement simple, fiable et robuste. Enfin la technologie utilisée est plus sécurisée pour les opérateurs que l'utilisation d'un vérin.

*« Souples et fiables, nos systèmes d'impression pose s'adaptent à vos contraintes de production. »*

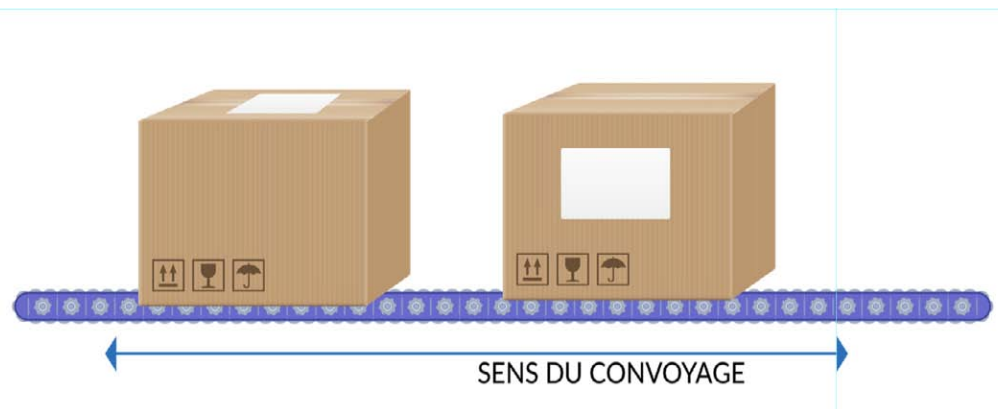


## 🌱 Caractéristiques du Châssis:

- ♣ Largeur maxi du support 180 mm, équipée d'un porte bobine avec pré dérouleur mécanique pour des rouleaux d'étiquettes d'un diamètre de 350 mm avec bras de tension (Longueur bobine environ 600 m)
- ♣ Diamètre mandrin 76 mm
- ♣ Dispositif de ré enroulement assuré par moteur pas à pas commandé par un bras de tension
- ♣ Plaque support avec perçage de fixation standard pour brides de tube Ø 50 mm ou 60 mm
- ♣ Capot complet en Inox avec presse étoupe pour passage des câbles.

## 🌱 Caractéristiques de l'applicateur:

- ♣ Simple rouleau applicateur fixe en sortie de l'imprimante
- ♣ Boîtier de commande avec alimentation, gestion de l'imprimante et de la cellule
- ♣ Taille d'étiquette mini 20 x 20 mm maximum 180 x 300 mm
- ♣ Précision de pose +/- 1 mm
- ♣ Alimentation: 90-240 VC, 50-60 Hz
- ♣ Environnement: de 5° à 40° C, humidité de 80% non condensée
- ♣ La pose est effectuée en mouvement à la même vitesse que l'impression
- ♣ Vitesse de pose maxi environ 12 m/mn soit 200 mm par seconde
- ♣ Prévu pour recevoir un bloc d'impression Zébra ZE500 ou Datamax A-CLASS .



## 🌱 Options possibles :

- ♣ Connecteur industriel Harting
- ♣ Pré-alarme fin d'étiquettes
- ♣ Alarmes lumineuses et sonore
- ♣ Pieds supports
- ♣ Présence étiquette ou bonne lecture code barre
- ♣ Boîtier retard de pose.

Nota : les marques citées sont déposées

